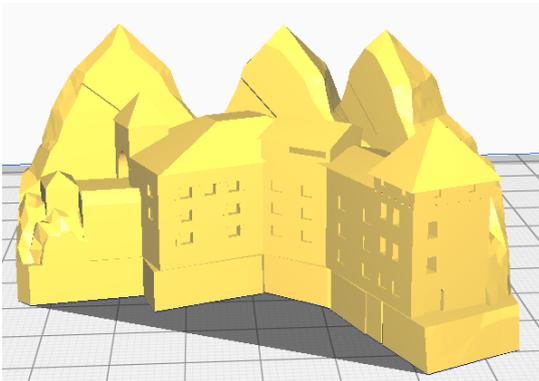


Parámetros impresión Predjama



Este modelo no requiere mucha configuración ya que no es difícil de imprimir al tratarse sobre todo de formas cúbicas por lo que una configuración de parámetros básica nos debería servir para obtener una pieza con calidad, nosotros hemos utilizado los siguientes parámetros básicos.



Configuración de los soportes

En principio, no son necesarios soportes en este diseño 3D.

Parámetros aplicados en nuestra impresión

Dimensiones → X:70mm Y: 53mm Z: 40mm

Alto de capa → 0,2mm

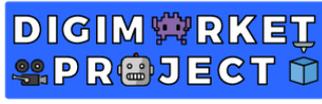
Velocidad de impresión → 60mm/s

Velocidad de trayectoria → 80mm/s

Base → No

Patrón de relleno → Lineal

Densidad de relleno → 15%



Duración → 1h 52mins