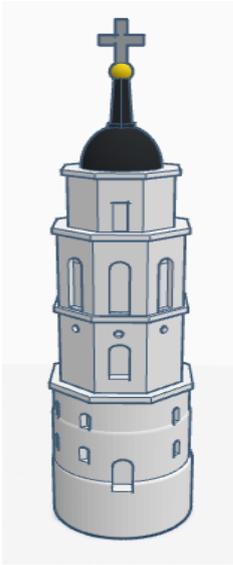


PARAMETROS IMPRESIÓN Torre Catedral Lituania



Problemas que podemos enfrentar

La torre del campanario de la Catedral de Vilna es una impresión 3D que no presenta complejidad a la hora de configurar los parámetros necesarios para su correcta impresión. El único problema que nos podría surgir sería un poco de “stringing” entre los arcos de la torre.

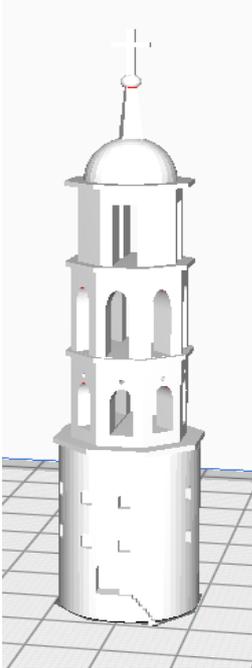
El “stringing” se forma cuando el extrusor se desplaza de una posición a otra dejando un rastro de filamento.

En nuestro modelo hemos configurado en el “Slicer” (Flashprint-Mp) una pausa en altura a los 66,5/67mm para poder cambiar el filamento y hacer la impresión a doble color, asemejándose a su construcción original.

¿Cómo podemos solucionar estos posibles problemas?

Soluciones stringing:

- Disminuir la temperatura de impresión.
- Modificar la retracción.
- Modificar la velocidad de desplazamiento.



Configuración de los soportes

En principio, no son necesarios soportes en este diseño 3D.

Parámetros aplicados en nuestra impresión

Dimensiones → X: 20mm Y: 20mm Z: 90mm

Altura de capa: 0,20mm/s

Velocidad de impresión: 40mm/s

Velocidad de trayectoria: 60mm/s

Base → Sí

Patrón de relleno → Lineal

Densidad de relleno → 30%

Tiempo estimado de impresión → 40 minutos.