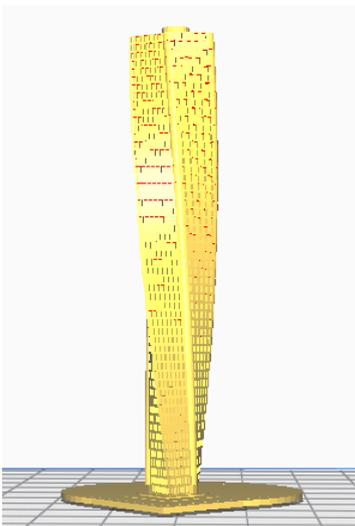


PARAMETROS IMPRESIÓN TURNING TORSO



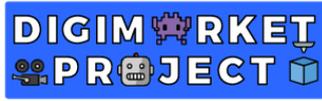
Se trata de un diseño que no presenta complejidad a la hora de laminarlo e imprimirlo gracias a su forma.

En nuestra impresión hemos aplicado los siguientes parámetros:



Configuración de los soportes

En principio, no son necesarios soportes en este diseño 3D.



Parámetros aplicados en nuestra impresión

Dimensiones → X: 28 Y:35 Z: 80

Altura de capa → 0,20mm

Velocidad de impresión → 60mm/s

Velocidad de desplazamiento → 80mm/s

Base → No

Patrón de relleno → Lineal

Densidad de relleno → 30%

Tiempo estimado de impresión → 33 minutos