

Parámetros impresión Monumento a los Descubrimientos



Problemas que podemos enfrentar

Este modelo no presenta muchos problemas a la hora de su impresión gracias a sus formas geométricas. Podemos encontrarnos con problemas de “overhanging” al imprimir las olas laterales ya que estamos imprimiendo un “voladizo”. Además, puede surgir algún problema de “stringing” entre las estatuas que colocamos en la parte frontal del diseño.

El “overhanging” ocurre cuando parte de una impresión se extiende hacia afuera, más allá de la capa anterior, sin ningún soporte directo. Básicamente, cuando se imprime en el aire.

El “stringing” se forma cuando el extrusor se desplaza de una posición a otra dejando un rastro de filamento.

¿Cómo podemos solucionar este posible problema?

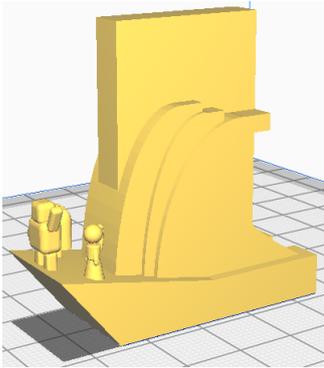
No existen unos parámetros generales para todas las impresoras, pero para reducir los problemas derivados de la impresión podemos guiarnos con los siguientes datos:

Soluciones overhanging:

- Uso de soportes fácilmente removibles
- Reducir temperatura de extrusión, velocidad de impresión y trayectoria, y aumentar la velocidad de enfriamiento del ventilador.
- Voladizos de no más de 45º respecto al eje horizontal

Soluciones stringing:

- Disminuir la temperatura de impresión.
- Modificar la retracción.
- Modificar la velocidad de desplazamiento.



Configuración de los soportes

En principio, no son necesarios soportes en este diseño 3D.

Parámetros aplicados en nuestra impresión

Dimensiones → X:50mm Y: 18 Z: 51

Altura de capa → 0'20mm/s

Velocidad de impresión → 40mm/s

Velocidad de Trayectoria → 60mm/s

Base → No

Patrón de relleno → Lineal

Densidad de relleno → 30%

Tiempo estimado de impresión → 1h 15 mins.