

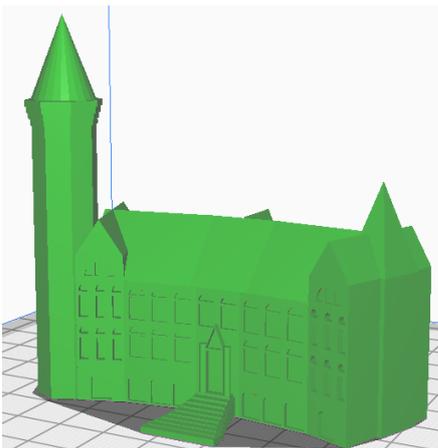
Parámetros impresión Museo Banco Luxemburgo



Problemas que podemos enfrentar

Este modelo no debería presentar ningún problema a la hora de su impresión. Para garantizar la mejor calidad posible podríamos algún soporte a los arcos de la fachada, aunque no serían necesarios en principio.

Para cambiar el color del techo del torreón, vamos a realizar una parada a los 61mm de altura, donde se pausará la impresión y cambiaremos el filamento por otro de distinto color.



Configuración de los soportes

En principio, no son necesarios soportes en este diseño 3D.

Parámetros aplicados en nuestra impresión

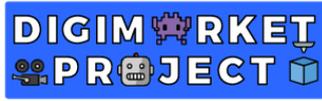
Dimensiones → X: 80 Y: 40 Z: 79

Altura de capa → 0'20mm/s

Velocidad de impresión → 40mm/s

Velocidad de Trayectoria → 70mm/s

Base → No



Patrón de relleno → Lineal

Densidad de relleno → 15%

Pausar en altura → 61mm

Tiempo estimado de impresión → 3h 13mins