

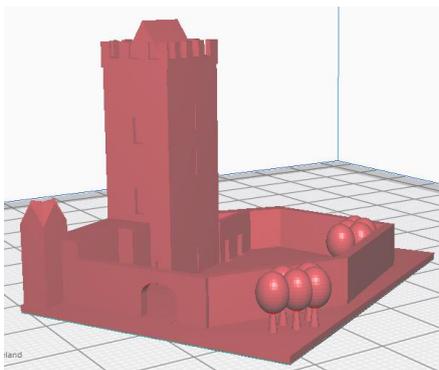
Parámetros impresión Dunguaire's Castle



Problemas que podemos enfrentar

Este modelo no debería presentar ningún problema a la hora de su impresión. Para garantizar la mejor calidad posible podríamos aplicar un soporte al arco de entrada del castillo y en caso de incluir árboles, apoyarlos también con soportes.

Ya que estamos imprimiendo un castillo con su muralla configurarle un buen grosor de pared en el Slicer ("Wall thickness") hará que las murallas y la estructura del castillo sea más fuerte.



Configuración de los soportes

En principio, no son necesarios soportes en este diseño 3D.

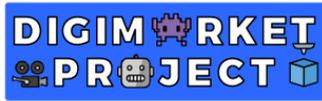
Parámetros aplicados en nuestra impresión

Dimensiones → X: 56'5 Y: 62 Z: 50

Altura de capa → 0'20mm/s

Velocidad de impresión → 40mm/s

Velocidad de Trayectoria → 60mm/s



Base → No

Patrón de relleno → Lineal

Densidad de relleno → 15%

Tiempo estimado de impresión → 2h 1min.